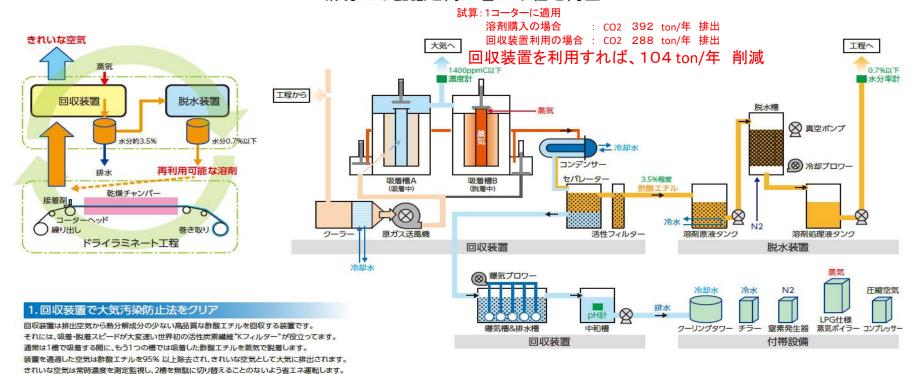
酢酸エチル回収再利用装置

~環境への配慮と高い省エネ性を両立~



2. 脱水装置で溶剤購入量を大幅に削減

回収装置で回収された酢酸エチルは通常水分率3.5%で、再利用できる状態ではありません。 回収装置の後段に脱水装置を設け、水分0.7%以下(保証)の溶剤に仕上げ再利用頂きます。 回収装置と連動しており、ユーティリティが安定に供給されていれば、全自動で運転されます。

⇒ 2020年度:新規溶剤購入ほぼゼロ ☆ 約25 百万円/年 節約

TOYOBO 東洋紡エンジニアリング株式会社 2016年12月制作